

CCH-SUPERACANALADA



Especificaciones Técnicas Plancha de acero acanalada de gran ancho útil.

 $\textbf{Recubrimiento} \hspace{0.3cm} : Zinc Aluminio, aplicado en ambascaras según normafabricación$

ASTMA792 M08/ calidad AZ-150 (150 gr/m2).

ZincGalvanizado, aplicado en ambascaras según normafabricación ASTMA653 M07/ calidad G-60 (180 gr/m2) yG-90 (275 gr/m2).

Terminación :

 Prepintado(pintura de poliéster con espesorde 20 micrasaplicada en una cara, línea contínua abasede resinassintéticas, pigmentosyaditivos que proporcionan un acabado de alta calidad). Variedad de colores.

Ventajas

- Suancho útil permite gran ahorro por m2 instalado.
- Alta resistencia mecánica.
- Granresistencia ala humedad, corrosión ymedioambiente.
- Instalación rápida ysimple.
- Susdimensionespermiten un fácil traslado.
- Loslargos apedido libre permiten soluciones de largo continuo.
- Superficie homogénea de limpieza fácil yrápida.

Ancho útil	990	mm
Ancho Nominal	1125	mm
Alto Nervio	14.75	mm
Espesores	0.50 0.60	mm mm
Largos Estándar	2.0 2.5 3.0 3.5	4.0 5.0 6.0
Aplicaciones		

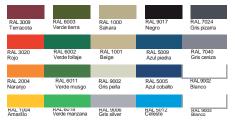
Cubiertas de viviendas, cobertizos, pequeños galpones, revestimiento laterales y cierres perimetrales.

CCH-SUPERACANALADA

TABLA DE DISEÑO GENERAL

Carta de colores

ESQUEMA POLIESTER



Colores referenciales.

Para otros colores a pedido, consultar por volumen mínimo de cotización.
Consultar por disponibilidad de colores de acuerdo a espesor de acero a utilizar.
Terminación de acero tipo Plastisol y PVDFapedido de acuerdo a volúmenes de cotización.
No disponible en stock de planta.

Instalación y fijación

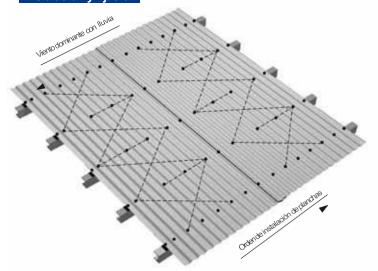


TABLA DE DISEÑO GENERAL

- Normade diseño NCH1537.
- Calidad acero ST-42-2 contensión de fluencia of: 2400 kg/cm2 oequivalente.
- Deformación máxima admisible por sobrecarga L/200.

Tabla de Cargas

Condición de apoyo	Espesor mm	r mm Tipo de carga	Cargas Admisibles (kg/m²) Distancias entre costaneras (m)						
				0,5	Sobrecarga	93	46	*:	
	0,0	Succión viento	103	55	34				
	0,6	Sobrecarga	116	56	30	-	-		
A		Succión viento	127	68	41	28	*:		
	0.8	Sobrecarga	158	77	41				
	0,0	Succión viento	173	92	56	38	28		
	0,5	Sobrecarga	204	116	65	39			
		Succión viento	218	125	75	49	34		
	0,6	Sobrecarga	249	144	81	49	31		
		Succión viento	267	155	92	60	42	31	
	0,8	Sobrecarga	335	196	110	67	42		
		Succión viento	359	211	125	82	57	42	33
	0,5	Sobrecarga	180	90	50	30			
0,5	Succión viento	190	99	59	39	28			
	0,6	Sobrecarga	223	111	62	37			
0,6	0,0	Succión viento	234	123	73	48	34		
	0,8	Sobrecarga	304	152	85	51	32		
		Succión viento	319	167	100	66	46	35	

- · Los valores tabulados se han determinado en base al Manual de Diseño del American Iron and Steel Institute (AISI, 1986).
- · Las sobrecargas admisibles son las mínimas obtenidas por flexión y deflexión, considerando carga uniformemente distribuida en cada tramo.
- · No se consideró carga puntual, por lo que se deberá utilizar elementos secundarios para repartir estas cargas.
- Se consideró una deformación máxima admisible por sobrecarga de L/200.
- Tensión de Fluencia del acero Fy=2600 Kg/cm².
- · La capacidad por succión de viento puede ser incrementada en un 33%. Deberá verificarse la resistencia de los conectores.
- · Los valores indicados en la tabla corresponden a una luz de máxima permisible para sobrecarga uniformemente distribuida calculado teóricamente.



contacto@coverchile.cl Fono: +56 9 34328220

+56 9 58125269

Dirección: Ruta V-505, Km3,5 Camino a la Vara , PUERTO MONTT, X REGIÓN DE LOS LAGOS (Chile)