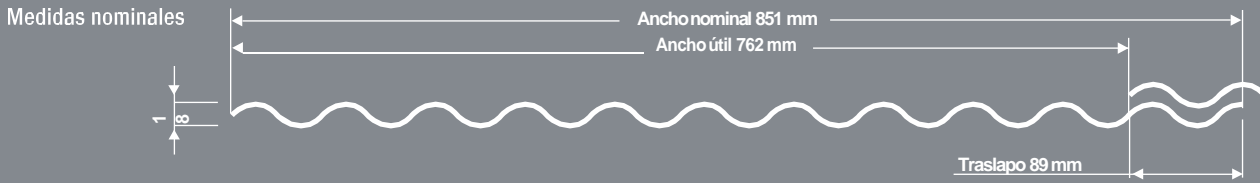
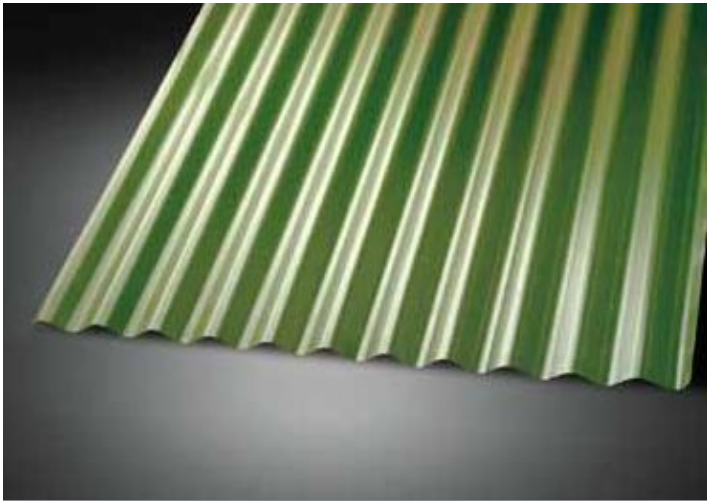




CCH - ONDA 3/4



Especificaciones Técnicas Plancha de acero canalada de tamaño de onda 3/4

Recubrimiento : Zinc Aluminio, aplicado en ambas caras según norma fabricación ASTMA792 M08 / calidad AZ-150 (150 gr/m²).

Zinc Galvanizado, aplicado en ambas caras según norma fabricación ASTMA653 M07 / calidad G-60 (180 gr/m²) y G-90 (275 gr/m²).

Terminación : Prepintado (pintura de poliéster con espesor de 20 micras aplicada en una cara, línea continua a base de resinas sintéticas, pigmentos y aditivos que proporcionan un acabado de alta calidad), Variedad de colores.

Natural (Zinc Aluminio Galvanizado).

Ancho útil	762	mm
Ancho Nominal	851	mm
Alto Nervio	18	mm
Espesores	0.30	mm
	0.35	mm
	0.40	mm
	0.50	mm
Largos Estándar (mm)	2.0	4.0
	2.5	5.0
	3.0	6.0
	3.66	

Ventajas

- Extraordinaria liviandad.
- Alta resistencia mecánica.
- Gran resistencia a la humedad, corrosión y medio ambiente.
- Instalación rápida y simple.
- Sus dimensiones permiten un fácil traslado.
- Los largos a pedido libre permiten soluciones de largo continuo, hasta 12mt. (mínimo 1000 mm).
- Superficie homogénea de limpieza fácil y rápida.

Aplicaciones

Cubiertas de viviendas, cobertizos, pequeños galpones, revestimientos laterales y cierres perimetrales.

Recomendaciones: Utilizar una pendiente de 15%.

CCH - ONDA 3/4

TABLA DE DISEÑO GENERAL

Carta de colores

ESQUEMA POLIESTER

RAL 3009 Terracota	RAL 6003 Verde tierra	RAL 1000 Sahara	RAL 9017 Negro	RAL 7024 Gris pizarra
RAL 3020 Rojo	RAL 6002 Verde follaje	RAL 1001 Beige	RAL 5009 Azul piedra	RAL 7040 Gris ceniza
RAL 2004 Naranja	RAL 6011 Verde musgo	RAL 9002 Gris perla	RAL 5005 Azul cobalto	RAL 9002 Blanco
RAL 1004 Amarillo	RAL 6015 Verde manzana	RAL 9006 Gris silver	RAL 5012 Celeste	RAL 9003 Blanco

Colores referenciales.

Para otros colores a pedido, consultar por volumen mínimo de cotización.
Consultar por disponibilidad de colores de acuerdo a espesor de acero a utilizar.
Terminación de acero tipo Plastisol y PVDF a pedido de acuerdo a volúmenes de cotización.
No disponible en stock de planta.

Instalación y fijación

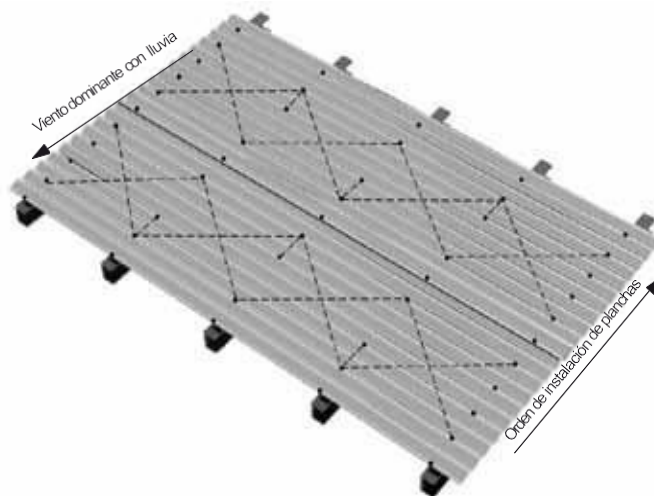


TABLA DE DISEÑO GENERAL

- Deforcación máxima admisible por sobrecarga L/200. Normadiseño NCH427 última edición. Calidad acero ST42-2 con tensión de fluencia (of: 2.400 kg/cm²) o equivalente.

Tabla de Cargas

Condición de apoyo	Espesor mm	Tipo de carga	Cargas Admisibles (kg/m ²)						
			Distancias entre costaneras (m)						
			1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.25	2.50
	0,5	Sobrecarga	93	46	-	-	-	-	-
		Succión viento	103	55	34	-	-	-	-
	0,6	Sobrecarga	116	56	30	-	-	-	-
		Succión viento	127	68	41	28	-	-	-
0,8	Sobrecarga	158	77	41	-	-	-	-	
	Succión viento	173	92	56	38	28	-	-	
	0,5	Sobrecarga	204	116	65	39	-	-	-
		Succión viento	218	125	75	49	34	-	-
	0,6	Sobrecarga	249	144	81	49	31	-	-
		Succión viento	267	155	92	60	42	31	-
	0,8	Sobrecarga	335	196	110	67	42	-	-
		Succión viento	359	211	125	82	57	42	33
	0,5	Sobrecarga	180	90	50	30	-	-	-
		Succión viento	190	99	59	39	28	-	-
	0,6	Sobrecarga	223	111	62	37	-	-	-
		Succión viento	234	123	73	48	34	-	-
	0,8	Sobrecarga	304	152	85	51	32	-	-
		Succión viento	319	167	100	66	46	35	-

- Los valores tabulados se han determinado en base al Manual de Diseño del American Iron and Steel Institute (AISI, 1986).
- Las sobrecargas admisibles son las mínimas obtenidas por flexión y deflexión, considerando carga uniformemente distribuida en cada tramo.
- No se consideró carga puntual, por lo que se deberá utilizar elementos secundarios para repartir estas cargas.
- Se consideró una deforcación máxima admisible por sobrecarga de L/200.
- Tensión de Fluencia del acero $F_y = 2500 \text{ Kg/cm}^2$.
- La capacidad por succión de viento puede ser incrementada en un 33%. Deberá verificarse la resistencia de los conectores.
- Los valores indicados en la tabla corresponden a una luz de máxima permisible para sobrecarga uniformemente distribuida calculado teóricamente.