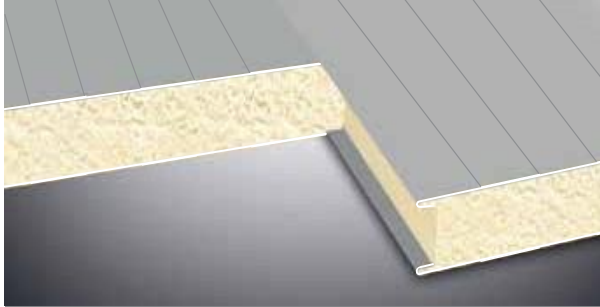


## CCH – FRIGOPOL WALL

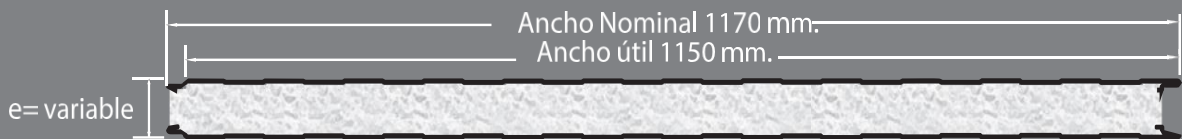


### Tabla de medidas

Ancho útil	1150 mm
Ancho nominal	1170 mm
Espesores Núcleo	30 mm 50 mm 80 mm 100 mm 120 mm 150 mm
Largos del panel	Desde 2,00 m. hasta 16,00 m. Largos a pedido.

**Certificación FM solo para espesores de Acero 05/05 o superior en terminación prepintado, Espesores de aislación 50 mm, 80mm, 100mm, 120mm, 150mm.**

### Medidas Nominales



### Especificaciones Técnicas

Panel constituido por dos placas de acero y núcleo aislante de Espuma de Poliisocianurato (PIR) inyectado en línea continua.

#### Acero:

Calidad estructural Grado 37 (of: 2.600 kg/cm<sup>2</sup>).  
Espesores estándar recomendados: 0,5/0,5 mm; 0,6/0,6 mm;

#### Recubrimiento Acero:

Zinc Aluminio, aplicado en ambas caras según norma fabricación ASTM A792 M08 / calidad AZ-150 (150 gr/m<sup>2</sup>).

#### Terminación

##### Prepintado:

Pintura poliéster con espesor de 20 micras aplicada en una cara, en línea continua a base de resinas sintéticas, pigmentos y aditivos que proporcionan un acabado de alta calidad, Amplia variedad de colores para cara y trascara.

##### Plastisol:

Sustrato metálico constituido por un 95% de zinc y un 5% de aluminio. El Plastisol es un recubrimiento polimérico superficial de resinas de PVC y otros aditivos químicos y plastificantes, con aplicación de color, que se aplica sobre el acero, de modo de aumentar su resistencia a la abrasión, la corrosión y otras condiciones climáticas o del medio adversas. Espesores de Plastisol de 100 y 200 micras, por una o ambas caras.

##### PVDF:

Terminación de pintura termoplástica que combina Fluoruro de polivinilideno con resinas y pigmentos y que posee gran resistencia a la abrasión, ambientes ácidos, a la exposición de rayos UV y a la humedad.

**Natural:** Zinc Aluminio

#### Núcleo:

Espuma de Poliisocianurato (PIR) de alta densidad de 40 [kg/m<sup>3</sup>], con una tolerancia de +2 [kg/m<sup>3</sup>].

Machiembrado lateral del núcleo:

### Aplicaciones

- Elementos constructivos verticales y horizontales tales como: muros, tabiques divisorios y cielo.
- Para construcciones habitacionales e industriales, establecimientos educacionales, campamentos mineros, refrigeración, instalación de faenas y locales comerciales, entre otros.

### Ventajas

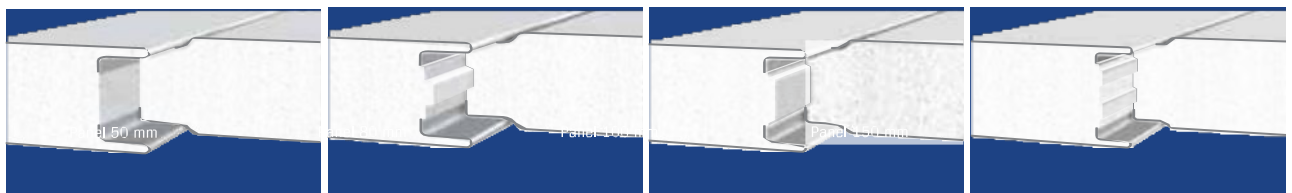
- Excelente comportamiento estructural.
- Alta aislación térmica.
- Instalación rápida y simple.
- La densidad de la espuma es homogénea pues se fabrica en línea continua de última generación.
- Los largos a pedido (máximo 16 mts.) permiten soluciones de largo continuo.
- Enfriamiento continuo en línea, evitando deformaciones posteriores.

### Recomendaciones

- Se recomienda quitar el foil inmediatamente después de instalar, para evitar adherencia permanente.
- Se recomienda almacenar en lugar seco antes de instalar.

### Otras Características:

- **Espesores acero cara / trascara:** 0,4 a 0,8 mm.
- **Terminación cara principal:** liso, arquitectónico o frisado.
- Los paneles se entregan en bultos debidamente embalados y empaquetados completamente en foil, todo en un proceso automatizado que da 100% de seguridad en la protección de los productos.
- **Tolerancia largo paneles:**  
+/- 5 mm para paneles de menos de 6 m.  
+/- 8 mm para paneles de más de 6 m
- **Tolerancia Machimbre paneles:**  
En la unión del machimbrado de ensamble lateralde paneles es de 0 a 7 mm.



# CCH – FRIGOPOL WALL

## TABLA DE DISEÑO GENERAL

### Carta de colores

#### ESQUEMA POLIESTER

RAL 3009 Terracota	RAL 6003 Verde tierra	RAL 1000 Sahara	RAL 9017 Negro	RAL 7024 Gris pizarra
RAL 3020 Rojo	RAL 6002 Verde follaje	RAL 1001 Beige	RAL 5009 Azul piedra	RAL 7040 Gris ceniza
RAL 2004 Naranja	RAL 6011 Verde musgo	RAL 9002 Gris perla	RAL 5005 Azul cobalto	RAL 9002 Blanco
RAL 1004 Amarillo	RAL 6018 Verde manzana	RAL 9006 Gris silver	RAL 5012 Celeste	RAL 9003 Blanco



#### Colores referenciales.

Para otros colores a pedido, consultar por volumen mínimo de cotización.

Consultar por disponibilidad de colores de acuerdo a espesor de acero a utilizar.

Terminación de acero tipo Plastisol y PVDF a pedido de acuerdo a volúmenes de cotización.

No disponible en stock de planta.

### Tabla de Cargas

Condición de apoyo	Espesor mm	Tipo de carga	Cargas Admisibles (kg/m <sup>2</sup> )																	
			Distancias entre costaneras (m)																	
			1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75	4.00	4.25	4.50	4.75	5.00	
	50	<b>Esfuerzo</b>	666	531	441	376	328	290	256	212	178	151	131	114	100	88	79	71	64	
		Deformación	535	404	315	250	202	164	135	112	93	78	65	55	46	39	33	-	-	-
	75	<b>Esfuerzo</b>	665	530	440	376	327	290	260	235	215	198	183	170	152	134	120	107	97	90
		Deformación	852	655	520	423	349	292	246	208	178	152	131	113	98	85	74	64	56	50
	100	<b>Esfuerzo</b>	665	530	440	375	327	289	259	235	214	197	182	169	158	148	139	131	124	117
		Deformación	1170	908	730	600	502	425	363	312	270	234	204	179	157	139	122	108	96	86
120	<b>Esfuerzo</b>	664	529	439	375	327	289	259	234	214	197	182	169	158	148	139	131	124	117	
	Deformación	1425	1111	898	743	626	533	459	397	346	303	267	235	208	185	165	147	131	118	
150	<b>Esfuerzo</b>	664	529	439	374	326	288	258	234	213	196	181	168	157	147	138	130	123	116	
	Deformación	1808	1416	1151	959	813	698	605	529	464	410	364	324	289	259	232	209	188	168	
200	<b>Esfuerzo</b>	663	528	438	373	325	287	257	233	212	195	180	167	156	146	137	129	122	115	
	Deformación	2446	1926	1575	1321	1128	976	853	752	666	594	532	477	430	389	352	320	291	261	
250	<b>Esfuerzo</b>	662	527	437	372	324	286	256	232	211	194	179	166	155	145	136	128	121	114	
	Deformación	3085	2437	2000	1684	1445	1256	1104	978	872	782	704	636	577	525	478	437	400	363	
	50	<b>Esfuerzo</b>	260	206	170	145	125	110	98	88	80	73	67	62	58	54	50	47	44	
		Deformación	543	416	331	271	225	190	162	140	121	105	92	81	71	63	55	49	43	38
	75	<b>Esfuerzo</b>	260	206	170	144	125	110	98	88	80	73	67	62	57	53	50	47	44	41
		Deformación	858	665	535	442	373	319	276	241	211	187	166	148	133	119	107	97	87	78
	100	<b>Esfuerzo</b>	259	205	169	144	124	109	97	87	79	72	66	61	57	53	49	46	43	40
		Deformación	1175	916	743	618	524	451	393	345	306	272	244	220	198	180	163	148	135	122
120	<b>Esfuerzo</b>	259	205	169	143	124	109	97	87	79	72	66	61	56	52	49	46	43	40	
	Deformación	1429	1119	910	760	647	559	488	431	383	343	308	278	253	230	210	192	176	160	
150	<b>Esfuerzo</b>	258	204	168	143	123	108	96	86	78	71	65	60	56	52	48	45	42	39	
	Deformación	1811	1423	1162	974	832	722	634	561	501	450	407	369	336	307	282	259	239	219	
200	<b>Esfuerzo</b>	257	203	167	142	122	107	95	85	77	70	64	59	55	51	47	44	41	38	
	Deformación	2449	1932	1584	1334	1145	997	879	782	701	633	574	524	480	441	406	375	348	318	
250	<b>Esfuerzo</b>	256	202	166	141	121	106	94	84	76	69	63	58	54	50	46	43	40	37	
	Deformación	3088	2441	2007	1695	1459	1275	1127	1006	905	819	745	682	626	577	534	495	460	425	
	50	<b>Esfuerzo</b>	297	236	195	166	144	127	113	102	93	85	78	72	67	62	58	55	52	
		Deformación	547	420	335	274	228	191	162	139	119	103	89	77	67	59	51	45	39	33
	75	<b>Esfuerzo</b>	297	235	194	165	143	126	112	101	92	84	77	72	66	62	58	54	51	48
		Deformación	861	670	540	448	377	322	278	242	212	186	164	146	129	115	103	92	82	72
	100	<b>Esfuerzo</b>	296	235	194	165	143	126	112	101	92	84	77	71	66	61	57	54	51	48
		Deformación	1178	921	748	624	530	457	397	349	308	274	244	219	196	177	160	144	131	118
120	<b>Esfuerzo</b>	296	234	193	164	142	125	112	100	91	83	76	71	66	61	57	53	50	47	
	Deformación	1432	1123	915	766	653	565	494	436	387	345	310	279	252	228	207	189	172	155	
150	<b>Esfuerzo</b>	295	234	193	164	142	125	111	100	91	83	76	70	65	60	56	53	50	47	
	Deformación	1814	1427	1167	981	840	730	641	568	507	455	410	372	338	308	281	257	236	215	
200	<b>Esfuerzo</b>	294	233	192	163	141	124	110	99	90	82	75	69	64	59	55	52	49	46	
	Deformación	2452	1935	1589	1340	1152	1006	888	791	710	641	581	529	484	444	408	376	348	318	
250	<b>Esfuerzo</b>	293	232	191	162	140	123	109	98	89	81	74	68	63	58	54	51	48	45	
	Deformación	3090	2445	2012	1701	1467	1284	1137	1016	914	828	754	690	633	583	539	499	463	427	

\* Los valores indicados en la tabla corresponden a la luz máxima permisible para una sobrecarga uniformemente distribuida, calculados teóricamente.

i) Se considera un acero de calidad ASTM A792 Gr37 (Fy = 2600 kg/cm<sup>2</sup>).

ii) Se considera un módulo de Elasticidad, E = 2070000 kg/cm<sup>2</sup>.

iii) Se considera una deformación admisible igual a L/200.

iv) "-" Carga admisible menor a 30 kg/m<sup>2</sup>.

v) Aislación: Poliestireno (20 kg/m<sup>2</sup>).

Módulo de elasticidad: 42.7 (kg/cm<sup>2</sup>).

Módulo de corte: 19.4 (kg/cm<sup>2</sup>).

Resistencia al corte: 1.1 (kg/cm<sup>2</sup>).

Resistencia a la compresión: 1 (kg/cm<sup>2</sup>).